

2017 Vol. 83

➔ [www.bft-international.com](http://www.bft-international.com)

03 Concrete Plant + Precast Technology  
Betonwerk + Fertigteiltechnik

# BFT

## INTERNATIONAL

**Air entrainment:  
protein formulation or modern admixture?**  
**Luftporeneinschluss:  
Proteinformel oder moderne Zusatzstoffe?**

CONCRETE TECHNOLOGY 40

### Otto Quast relies on high quality by Pemat

*The Pemat Planetary mixer in action*



OTTO QUAST

[www.quast.de](http://www.quast.de)

Pemat OTTO QUAST

# Pemat

[www.pemat.de](http://www.pemat.de)

20 PRECAST ELEMENT PRODUCTION → Notes

Mixing technology implemented in record time  
Neueste Mischtechnik in Rekordzeit implementiert

24 PRECAST ELEMENT PRODUCTION → Factory visit

Betonika Plus: perfectly prepared for rising demand  
Betonika Plus: Perfect vorbereitet für steigende Nachfrage

SERVICE → In Germany 56

Interview: Reforming the occupational  
profile of the precaster  
Interview: Reform des Berufsbilds  
Betonfertigteilbauer

PEMAT

# Latest concrete mixing technology implemented in record time

## Neueste Mischtechnik in Rekordzeit implementiert

**The Otto Quast Company** can look back on a successful 70-year company history and produces premium quality pre-fabricated concrete parts for buildings and civil engineering in efficient processes at 3 sites in Germany. Technology from the Pemat company brings the concrete mixing technology of Otto Quast up to the latest state of the art in the shortest possible time with minimum disturbance of the production process. The basis for this success are the high-quality standards and the determination to always move with the times and to be a pioneer in the field of concrete, masonry and road construction.

In order to live up to these aspirations, the structural and civil engineering specialist wanted to bring its concrete mixing technology up to the latest state of the art. The goal was not only to introduce ultramodern performance; they also planned to integrate the new components into an existing, operative mixing plant.

Two mixers were to be replaced in the process on the premise of retaining the existing installation as far as possible. Because of the very good order situation at Otto Quast, an extremely tight schedule was set for the project to keep production downtime to a minimum.

### Decision in favour of a leader in mixing technology

The decision makers at Otto Quast chose the mixing technology specialists of Pemat in Freisbach as a partner for the implementation of its project. The medium-sized company has four decades of experience in development and production of mixing technology and is one of the technological leaders

in the field of mixers, skip hoists and complete batching plants.

Otto Quast decided to use two Pemat Planetary mixers PMPR 3000 and PMPR 500; both mixers are equipped with an additional whirler and an integrated high-pressure cleaning system. Each of these models features highest material quality, maintenance friendliness and flexibility. They set totally new standards in the area of mixing results due to an additional whirler. A good and fast homogenisation of the mix is achieved by

**Die Firma Otto Quast** blickt auf eine 70-jährige erfolgreiche Unternehmensgeschichte zurück und produziert heute an drei Standorten in Deutschland Betonfertigteile für Gebäude und den Ingenieurbau von höchster Qualität in effizienten Prozessen. Technologie der Firma Pemat bringt die Beton-Mischtechnik von Otto Quast, Siegen, in kürzester Zeit auf den neuesten Stand, bei minimaler Beeinträchtigung des Produktionsbetriebs. Basis für diesen Erfolg sind die hohen Qualitätsstandards und das



Latest technology from the Pemat company brings the concrete mixing technology of Otto Quast, Siegen, up to the latest state of the art  
Neueste Technologie der Firma Pemat für die Beton-Mischtechnik von Otto Quast, Siegen

Unternehmensziel, immer mit der Zeit zu gehen und Vorreiter in den Bereichen Beton-, Mauerwerks-, Tief- und Straßenbau zu sein.

Um diesem Anspruch auch weiterhin gerecht zu werden, wollte der Hoch- und Tiefbau-Spezialist seine Beton-Mischtechnik auf den aktuellsten technologischen Stand bringen. Dabei war nicht nur geplant, eine hochmoderne Performance einzuführen, sondern auch die neuen Komponenten in eine bestehende, laufende Mischanlage zu integrieren.

Unter der Prämisse, den vorhandenen Bestand soweit wie möglich zu erhalten, sollten zwei Mischer in diesem Zuge getauscht werden. Aufgrund der guten Auftragslage von Otto Quast wurde für das Projekt ein sehr enger Zeitplan aufgestellt, um den Produktionsausfall so gering wie möglich zu halten.

### Entscheidung für Technologieführer in der Mischtechnik

Als Partner für die Umsetzung dieses Projektes entschieden sich die Verantwortlichen bei Otto Quast für die Mischtechnologie der Pemat GmbH aus dem rheinland-pfälzischen Freisbach. Dieses mittelständische Unternehmen verfügt über vier Jahrzehnte Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Produkten für die Mischtechnik und ist einer der Technologieführer im Bereich Mischer, Beschickungsaufzüge und komplette Mischanlagen.

Otto Quast entschied sich für den Einsatz von zwei Pemat-Planetenmischern PMPR 3000 und PMPR 500; beide Mischer sind mit einem zusätzlichen Wirbler und einer integrierten Hochdruckreinigung ausgestattet. Jedes dieser Modelle zeichnet sich durch höchste Materialqualität, Wartungsfreundlichkeit und Flexibilität aus. Völlig neue Maßstäbe setzen sie nach eigener Angabe im Bereich der Mischergebnisse durch einen zusätzlichen Wirbler. Durch diese Wirbeltechnologie wird eine sehr gute und schnelle Homogenisierung des Mischguts erreicht, um besonders feine Zuschläge, Farben und

Figure: Pemat

this whirler technology to process especially fine additives, dyes and different cement types.

After sign of the contract, the project managers scheduled the beginning of erection for the 19<sup>th</sup> of December 2016 because the first 60 m<sup>3</sup> of concrete had to be produced on beginning of January 2017. The tight schedule could be kept, on the one hand thanks to the professional handling by the Pemat company and, on the other hand, due to the excellent cooperation between the Pemat experts and the competent staff of Otto Quast. The plant was put into operation in time and since then produces the quantities and qualities required.

#### CONTACT

Pemat Mischtechnik GmbH  
Hauptstr. 29  
67361 Freisbach/Germany  
☎ +49 6344 9449-0  
info@pemat.de  
➔ [www.pemat.de](http://www.pemat.de)



Figure: Pemat

Otto Quast decided to use two Pemat Planetary mixers PMPR 3000 and PMPR 500

Otto Quast entschied sich für den Einsatz von zwei Pemat-Planetenmischern PMPR 3000 und PMPR 500

verschiedener Zementsorten zu verarbeiten.

Nach Auftragsvergabe fixierten die Projektverantwortlichen den Montagebeginn auf den 19.12.2016, da die ersten 60 m<sup>3</sup> Beton bereits Anfang Januar 2017 produziert werden sollten. Der enge Terminplan konnte eingehalten werden, einerseits dank der professionellen Abwicklung durch die Firma Pemat, andererseits aufgrund der partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen den Pemat-Experten und den kompetenten Mitarbeitern der Firma Otto Quast. Die Anlage wurde fristgerecht in Betrieb genommen und produziert seitdem die erforderlichen Mengen in der gewünschten Qualität.

#### Otto Quast

Bauunternehmen GmbH & Co. KG  
Weidenauer Straße 265  
57076 Siegen/Germany  
☎ +49 271 4031-0  
info@quast.de  
➔ [www.quast.de](http://www.quast.de)