

Ein perfekter Mix aus

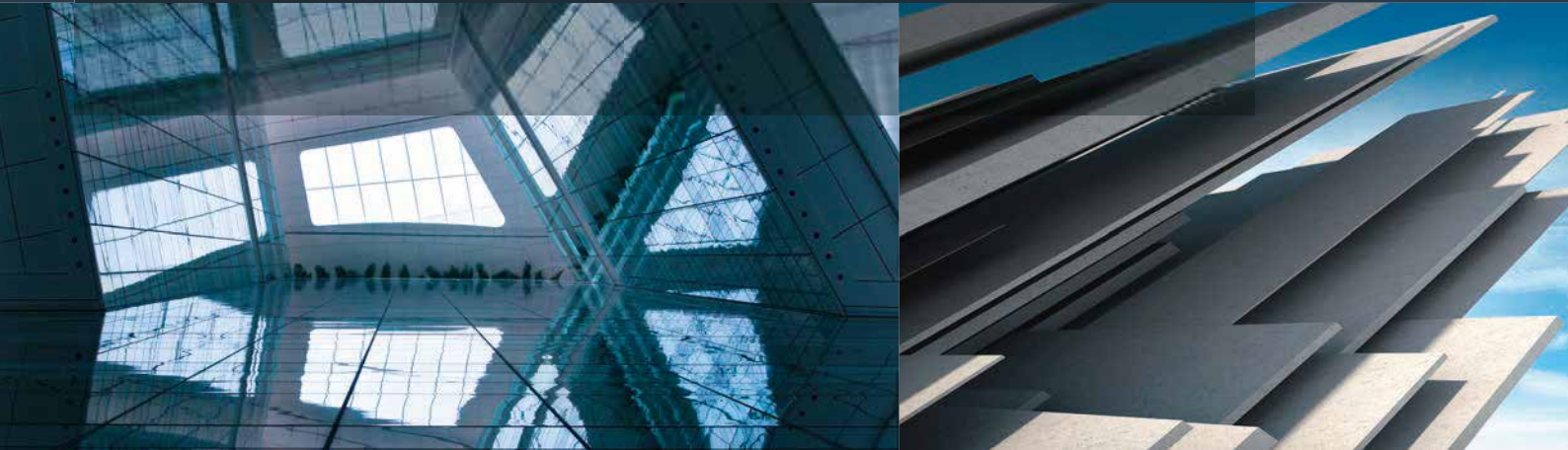
Leistung & Größe

Zyklus
made by Pemat



MIX.ING.

Mischtechnologie made in Germany



MIX.ING. steht für unsere Philosophie von durchdachten und perfektionierten Prozessen im Bereich der Mischtechnik. Eine Philosophie, die wir leben und die in jedem Detail unserer Produkte steckt.

Wir machen Gleichlaufmischer für:

- Keramische Massen
- Schleifmittel
- Feuerfeste Massen
- Chemische Produkte



Warum Pemat? **Know how, Qualität und Kundennähe**

Mit über vier Jahrzehnten Erfahrung in Entwicklung und Herstellung von Produkten für die Mischtechnik sind wir heute innovativer Vorreiter im Bereich Mischer, Beschickungsaufzüge und kompletten Mischanlagen. Mit unserem Know-how helfen wir Kundenprozesse zu optimieren, Qualität zu sichern, Rohstoffe zu schonen und für jede Anforderung die optimale Mischlösungen zu finden. Unsere Produkte werden ausschließlich in Deutschland entwickelt, dort ressourcenschonend produziert und weltweit vertrieben.

Service von Pemat. **Rund um die Uhr – sieben Tage in der Woche**

Die besondere Qualität sowie die langfristige Verfügbarkeit unserer Produkte stellen wir durch ein anspruchsvolles Qualitätsmanagement sicher. Mit unserem hochqualifizierten Vertriebs und Supportteam stehen wir unseren Kunden vor und nach dem Kauf mit Rat und Tat zur Seite – rund um die Uhr – sieben Tage in der Woche.

- Glas
- Bodenbeläge

- Beton
- Dachziegel

Der Zyklus Gleichlaufmischer von Pemat

Sehr viel Leistung auf sehr wenig Raum

Antrieb

- Robuste Getriebemotoren
- Drehzahlregelung (optional)

Schwenkarm

- Beim Schließen des Schwenkarms werden alle angetriebenen Mischwerkzeuge automatisch gestartet und beim Öffnen wieder abgeschaltet
- Statische Werkzeuge schichten das Material zusätzlich um
- Schnell rotierender Wirbler kann zusätzlich nachgerüstet werden, auch mit Drehzahlregelung

Mischtrommel-Entleerung

- Durch kippen der Mischtrommel (ZK-Modelle)
- Durch herausnehmen/herausfahren der Mischtrommel (ZZ-Modelle)



Mischkreuz

- In verschiedenen Werkstoffen und Ausführungen lieferbar

Abstreifer

- Zur Reinigung der Trommelinnenwand beim Mischen

Beschicker

- Die Typen ZK 150 – ZK 500 können mit einem Beschicker ausgestattet werden

Mischtrommel

- In verschiedenen Werkstoffen lieferbar
- Geschraubte Verschleißauskleidungen möglich
- Die Drehbewegung der Mischtrommel wird über Friktion durch das Mischgut erzeugt und kann durch einen zusätzlichen Antrieb unterstützt werden



Das Zyklus Mischprinzip

nach dem Gleichlaufsystem



ZZ 3 PE

ZZ 30 HE

Alle Zyklus Mischer arbeiten nach dem Gleichlaufsystem

Das exzentrisch angeordnete Mischkreuz [1] und die Mischtrommel [2] rotieren in gleicher Richtung. Das führt zu einer starken Scherwirkung und Energieabgabe. Durch die hohe Relativgeschwindigkeit des Mischgutes wird höchste Homogenität in kürzester Zeit erreicht. Am Schwenkarm angeordnete statische Mischwerkzeuge [3] [4] bewirken zusätzlich eine vertikale Umschichtung des Mischgutes.

Das sich an der Mischtrommelwand ablagernde Material wird von einem Wandabstreifer [4] entfernt und wieder dem Materialstrom zugeführt.

Die Drehbewegung der Mischtrommel wird durch die zwischen Mischgut und Mischtrommel entstehenden Reibungskräfte erzeugt. Dieser Effekt kann ggf. durch einen Mischtrommelantrieb unterstützt werden.

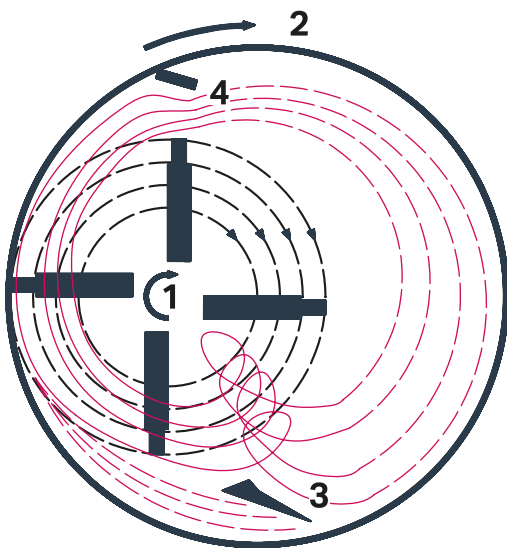
Zur Intensivierung des Mischprozesses können die Mischer zusätzlich mit einem Hochleistungsquirl [5] ausgerüstet werden.



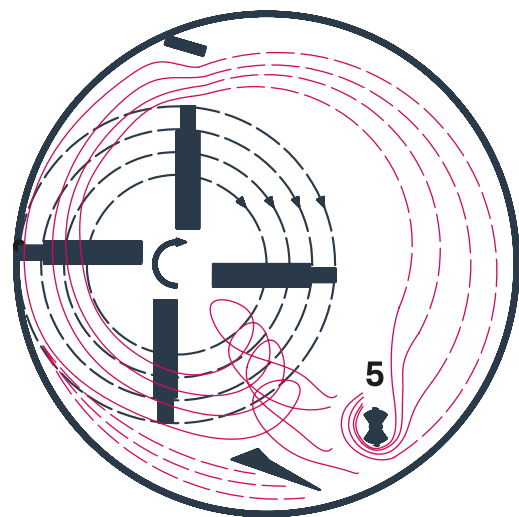
ZZ 50 HE / ZZ 75 HE



ZZ 150 HE



Mischprozess



Mischprozess mit zusätzlichem Hochleistungsquirl

Die Zyklos Gleichlaufmischer

und ihre Einsatzbereiche



ZK 30 HE / ZK 50 HE

ZK 75 HE / ZK 150 HE

Die Funktionsweise

Nach Befüllung der Mischtrommel wird durch den Schließvorgang des Schwenkarms über einen Endschalter das Mischkreuz in Tätigkeit gesetzt und taucht in Arbeitsfunktion in das zu mischende Gut ein. Beim Öffnen des Schwenkarms wird das Mischkreuz automatisch abgeschaltet. Heben und Senken des Schwenkarms erfolgen hydraulisch. Sämtliche Funktionen werden über Drucktaster bzw. Wahlschalter gesteuert. Während des Mischvorgangs ist der Mischtrommel-Innenraum durch eine Öffnung im Schwenkarm einsehbar. Bei eingeschalteter elektrischer Spannung und geöffnetem Schwenkarm (Befüllstellung) ist das Mischkreuz abgeschaltet.

Mit abnehmbarer Mischtrommel Die Mischtrommel kann einfach per Hand herausgenommen werden.

Mit verfahrbarer Mischtrommel Die Mischtrommel wird auf einer kugelgelagerten Drehscheibe aufgesetzt oder ist fest mit einem Transportwagen verbunden. Auf- und Abheben sowie das Verfahren der Mischtrommel geschieht mit Hilfe des Transportwagens.

Mit kippbarer Mischtrommel Das Kippen der Mischtrommel erfolgt elektrisch/hydraulisch über Druckschalter.

Zubehör: Mehrere Sonderausstattungen auf Anfrage.



ZK 250 HE

ZK 375 HE / ZK 500 HE

Einsatzgebiete und Beispiele

Alle Arten von Beton:

- Leicht-, Faser-, Fein- und Polymerbeton
- Selbstverdichtender oder ultrahochfester Beton
- Mörtel, Putz
- Beton- und Kunststeine
- Waschbeton und Gehwegplatten
- Dachpfannen
- Fertigteile wie farbige U-, L- und Ringsteine
- Fenster- und Türstürze
- Fertiggaragen
- Rohrrinnen- und Rohraußenzementierung
- Krangewichte
- Werkzeugmaschinenbetten
- Abstandhalter für Betonarmierung

Je nach Mischgut sind evtl. besondere Ausführungen nötig. Ein Mischen von explosiven Stoffen oder mischen in explosiver Umgebung ist nicht möglich.

Andere:

- Fliesenkleber
- Bodenbeläge
- Estrich
- Industrie- oder Sportplatzböden
- Feuerfeste Massen
- Keramische Massen
- Gebrauchskeramik (Blumentöpfe etc.)
- Bauteile aus technischer Keramik, Porzellan
- Dachziegel
- Glasgemenge
- Akkumulatorenmasse
- Schleifmittel
- Gießereisandaufbereitung
- Isolier- und Dämmwerkstoffe
- Kitt und Spachtel
- Chemische Produkte
- Abfallbehandlung

Die Zyklos Gleichlaufmischer von Pemat

von 3 bis 500 Liter

					
Typ	ZZ 3 PE	ZZ 30 HE	ZK 30 HE	ZZ 50 HE	ZK 50 HE
Nutzhalt (Normalbeton) Fertigmischung ca. l	3	30	30	50	50
Füllung (max.), je nach Mischgut ca. l / kg	4 / 6	38 / 50	38 / 50	80 / 90	56 / 80
Mischtrommel- Durchmesser mm	280	500	500	700	597
Mischtrommel- Bewegung (betätigt)	abnehmbar	verfahrbar	elektr. kippbar	verfahrbar	elektr. kippbar
Schwenkarm- Bewegung (betätigt)	pneumatisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Beschicker- Bewegung (betätigt)	–	–	–	–	–
Antriebsleistung- Mischkreuz kW	0,25	1,5	1,5	2,2	1,5
Antriebsleistung- Hydraulik kW	–	1,1	1,1	1,1	1,1
Antriebsleistung- Mischtrommel kW	0,12	0,75	0,75	–	0,75
Antriebsleistung- Mischtrommel Kippantrieb kW	–	–	0,12	–	0,12
Pneumatik	min. 6 bar, 17 l / min	–	–	–	–
Spannung V	230	400	400	400	400
Frequenz Hz	50	50	50	50	50
Eigengewicht ca. kg	100	350	450	450	450

						
ZZ 75 HE	ZK 75 HE	ZZ 150 HE	ZK 150 HE	ZK 250 HE	ZK 375 HE	ZK 500 HE
75	75	150	150	250	375	500
108 / 120	108 / 120	170 / 240	170 / 240	365 / 400	500 / 600	865 / 800
800	800	900	900	1.250	1.334	1.704
verfahrbar	hydr. kippbar	verfahrbar	hydr. kippbar	hydr. kippbar	hydr. kippbar	hydr. kippbar
hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
–	–	–	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
2,2	2,2	4	4	7,5	11	15
1,1	1,5	1,1	1,5	3	4	7,5
–	1,5 (optional)	–	1,5 (optional)	1,5 (optional)	3	5,5
–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–
400	400	400	400	400	400	400
50	50	50	50	50	50	50
460	780	600	800	1.400	3.000	4.250



● Pemat Produkte – weltweit im Einsatz